Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro MAV, veuillez visiter :
bacpromav.fr/annales-sujets-et-corriges

NE RIEN ÉCRIRE

Académie : Session :

Examen : Série :

Spécialité/option : Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms :

Né(e) le :

N° du candidat

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

1806-BCP MAV EP22

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Menuiserie aluminium-Verre

Session 2018

Durée : 3 heures **Coefficient : 2**

ÉPREUVE E2

Sous-épreuve E22 (U22)

Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en oeuvre sur chantier

DOSSIER SUJET RÉPONSES

Vous disposez des :

Dossier technique de base.

Documents techniques complémentaires.

BARÈME DE CORRECTION	
1 - Compléter la fiche de fabrication des ensembles ME 15	-- / 10 Pts
2 - Optimiser des débits pour les repères ME 05	-- / 11 Pts
3 – Contrôler les approvisionnements pour les repères ME 01	-- / 10 Pts
4 – Etablir le planning de fabrication et de pose des ensembles du niveau 1	-- / 9 Pts
TOTAL	-- / 40 Pts
TOTAL	-- / 20 Pts

Ce dossier comporte **6** pages, numérotées de **DSR 1 / 6** à **DSR 6 / 6**.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Aucun document n'est autorisé.
L'usage de la calculatrice est autorisé

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N°1 COMPLÉTER LA FICHE DE FABRICATION DES ENSEMBLE S ME 15 (10 Pts)

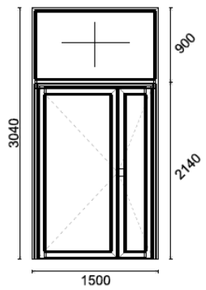
Vous êtes chargé de compléter la fiche de fabrication des deux ensembles menuisés repérés ME 15 en recherchant les cotes de débits des profilés en aluminium et des vitrages.

FICHE DE FABRICATION

Coupe sur pointe — Vue extérieure — Statut : Tous

N° Affaire :

Repère	N° ligne	Code	Désignation	Quantité
1		FY et PY empilé	**Ensemble menuisé ME 15**	**2**



Vue Extérieure

Largeur : 1500 mm
Hauteur : 3040 mm

PROFILÉS

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté	Dimension (mm)	Gauche	Droite
IMPOSTE	215002	Dormant 15 Montant	Y. BLC330	4	900	45°	45°
	215002	Dormant 15 Traverse	Y. BLC330				
	591004	Parclose droite 12 mm	Y. BLC330				
	591004	Parclose droite 12 mm	Y. BLC330				
ENSEMBLE PORTE A DEUX VANTAUX	*215056*	Profilé multi usage 15	Y. BLC330				
	215059	Profilé multi usage 38	Y. BLC330				
	225107	Tube montant APD	Y. BLC330				
	225114	Ouvrant Traverse H (SF)	Y. BLC330				
	225114	Ouvrant Traverse H (VS)	Y. BLC330				
	225144	Ouvrant Traverse B (SF)	Y. BLC330				
	225144	Ouvrant Traverse B (VS)	Y. BLC330				

FICHE DE FABRICATION (suite)

PROFILÉS

	Référence	Désignation	Couleur	Qté	Dimension (mm)	Gauche	Droite
ENSEMBLE PORTE A DEUX VANTAUX	*225144*	Ouvrant Montant	Y. BLC330				
	525053	Seuil plat	AC0.200				
	525054	Composé dormant batée TH	Y. BLC330				
	525055	Composition dormant + battée TH	Y. BLC330				
	525056	Composition dormant tapée M	Y. BLC330				
	525057	Cache rainure TH	XGREY				
	525057	Cache rainure M	XGREY				
	525058	Tige de crémone	XGREY	4	1599.5	90°	90°
	591004	Parclose droite 12 mm SF	Y. BLC330	4	327.5	90°	90°
	591004	Parclose droite 12 mm VS	Y. BLC330	4	806.5	90°	90°
	591004	Parclose droite 12 mm M	Y. BLC330	8	1884	90°	90°
	710013	Profilé joint APD	XBLACK	4	2069.5	90°	90°

VITRAGES

Repère	Référence	Désignation	Couleur	Qté	Epaisseur (mm)	Largeur	Hauteur
Porte SF	DV44.2/12/44.2	DV avec 2 faces feuilletées	CLAIR				
Porte VS	DV44.2/12/44.2	DV avec 2 faces feuilletées	CLAIR				
Imposte	DV44.2/12/44.2	DV avec 2 faces feuilletées	CLAIR				

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N°2 OPTIMISER DES DÉBITS POUR LES REPÈRES ME 05 (11 Pts)

Afin de préparer la fabrication et d'approvisionner le poste de tronçonnage, vous êtes chargé, à partir de la feuille de débits, de compléter la mise en barre pour les traverses (référence 215202), les ouvrants (référence 215180) et les parcloses (référence 591004) des repères ME 05

Ressources :

- **Tronçonneuse deux têtes**
- **Longueur standard des profilés : 6500 mm**
- **Affranchissement de la barre : 50 mm**
- **Perte par coupe (45°ou 90°) pour un élément obten u : 40 mm**

PLAN DE DÉCOUPE / MISE EN BARRE

AFFAIRE : Groupe scolaire Joliot Curie		**Feuille /**
Ensemble/sous ensemble : ME 05		

RÉFÉRENCE	COULEUR	Nombre BARRE	Nombre MORCEAU	DIMENSION (mm)	COUPE G / D	CHUTE (mm)	TOTAL BARRE
215023	YBLC330	9	4	1440	45°/45°	530	
215023		9	4	1436	45°/45°	546	
215023		1	2	1440	45°/45°		
			2	1436	45°/45°	538	19

RÉFÉRENCE	COULEUR	Nombre BARRE	Nombre MORCEAU	DIMENSION (mm)	COUPE G / D	CHUTE (mm)	TOTAL BARRE
	YBLC330						

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N°3 CONTRÔLER LES APPROVISIONNEMENTS POUR LES REPÈR ES ME 01 (10 Pts)

Vous êtes chargé de contrôler la quantité des accessoires et des joints nécessaires à la fabrication des ensembles menuisés ME 01 afin de préparer l'approvisionnement de la fabrication.

A partir de la fiche de fabrication, vous devez compléter le tableau de suivi des stocks en indiquant pour chaque élément :

- Le nombre total de pièces ou de joints nécessaires.
- Le nombre de pièces ou de joints nécessaires en fonction du stock minimum du magasin.
- Le nombre de pièces ou de joints nécessaires à commander en fonction des conditionnements.
- Le nouveau stock en magasin après approvisionnement de la fabrication.

TABLEAU DE SUIVI DE STOCK

Désignation	Quantité nécessaire (pièce ou mètre)	Stock disponible	Stock minimum	Conditionnement (Pièce ou mètre)	Quantité nécessaire en tenant compte du stock minimal	Nombre de pièces ou mètres conditionnés à commander	Nouveau stock après approvisionnement
Déflecteur Réf 3160	**942**	**300**	**200**	**10**	**842**	**85**	**208**
Pièce d'angle moulé Réf 440020		400	100	40			
Support cale de vitrage Réf 740012		355	200	100			
Équerre d'assemblage 10*5.2 Réf 750004		454	100	100			

TABLEAU DE SUIVI DE STOCK (suite)

Désignation	Quantité nécessaire (pièce ou mètre)	Stock disponible	Stock minimum	Conditionnement (Pièce ou mètre)	Quantité nécessaire en tenant compte du stock minimal	Nombre de pièces ou mètres conditionnés à commander	Nouveau stock après approvisionnement
Équerre d'assemblage 15*13.7 Réf 750201		450	100	8			
Équerre d'assemblage 15*27.1 Réf 750204		350	100	8			
Embout traverse 15*13.7 Réf 760003		150	50	8			
Paumelle 2 lames Réf 940025		90	40	2			
Compas soufflet Réf 940037		50	20	1			
Loqueteau à soufflet Réf 960007		50	20	1			
Goupille à visser 6 mm Réf AY0002		1010	500	100			
Joint central d'étanchéité Réf 410009		500	240	80			
Joint multifonction Réf 410010		700	300	100			
Joint à bourrer 5 mm Réf AS0015		455	200	100			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE	NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N°4 ÉTABLIR LE PLANNING DE FABRICATION ET DE POSE DES ENSEMBLES DU NIVEAU 1 (**9 Pts)**

Afin de palier le retard pris dans la réalisation du chantier, votre chef d'entreprise vous confie l'organisation de la fabrication et de la pose des ensembles menuisés repérés ME 01, ME 02 et ME 03 du niveau 1 en mettant à votre disposition 2 équipes supplémentaires.

Il vous demande de :

- Tenir compte des contraintes existantes.
- Planifier les activités pour les équipes de fabrication et de pose.
- Renseigner les fiches de planning ci-dessous en indiquant pour chaque ensemble fabriqué ou posé quelle équipe (F1, F2 ou F3 et P1ou P2) réalise l'activité.
- Indiquer la marge de temps disponible pour la fabrication.
- Calculer le temps total de fabrication et le temps de pose, par équipe, des ensembles menuisés.

Nota : Caler votre planning en considérant les travaux au plus tard.

Feuille de planning : Fabrication / Pose

		Avril																												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
		M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M
Fabrication																															
ME 01	Équipe F1																														
	Équipe F2																														
	Équipe F3																														
ME 02	Équipe F1																														
	Équipe F2																														
	Équipe F3																														
ME 03	Équipe F1																														
	Équipe F2																														
	Équipe F3																														
Livraison châssis																															
Pose																															
ME 01	Équipe P1																														
	Équipe P2																														
ME 02	Équipe P1																														
	Équipe P2																														
ME 03	Équipe P1																														
	Équipe P2																														
Marge de sécurité																															
Date de réception																															

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Feuille de planning : Fabrication / Pose (suite)

		Mai																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S
Fabrication																																
ME 01	Équipe F1																															
	Équipe F2																															
	Équipe F3																															
ME 02	Équipe F1																															
	Équipe F2																															
	Équipe F3																															
ME 03	Équipe F1																															
	Équipe F2																															
	Équipe F3																															
Livraison châssis																																
Pose																																
ME 01	Équipe P1																															
	Équipe P2																															
ME 02	Équipe P1																															
	Équipe P2																															
ME 03	Équipe P1																															
	Équipe P2																															
Marge de sécurité																																
Date de réception																																

Date de début de la fabrication au plus tôt :
Date de début de la fabrication au plus tard :

Marge de sécurité pour la fabrication (en heures) :
Date de début de la pose au plus tôt :

TEMPS DE FABRICATION par équipe :			
Repère	Nbre de châssis	Temps unitaire	Temps total
ME 01			
ME 02			
ME 03			
TOTAL			

TEMPS DE POSE par équipe :			
Repère	Nbre de châssis	Temps unitaire	Temps total
ME 01			
ME 02			
ME 03			
TOTAL			

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.