



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° du candidat
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
	Note :	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

DOSSIER SUJET RÉPONSES

Ce dossier comporte 7 pages, numérotées de **DSR 1 / 7** à **DSR 7 / 7**.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

BARÈME DE CORRECTION

- | | |
|--|-------------|
| 1. Compléter le bon d'atelier de la porte 2 vantaux de l'ensemble MR07 | -- / 40 Pts |
| 2. Établir le temps total de production de l'ensemble des menuiseries | -- / 10 Pts |
| 3. Établir un planning de fabrication | -- / 30 Pts |
| 4. Calculer le besoin en étanchéité | -- / 30 Pts |
| 5. Déterminer le positionnement de la poignée | -- / 60 Pts |
| 6. Approvisionner le chantier | -- / 30 Pts |

TOTAL -- / 200 Pts

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Menuiserie aluminium-Verre

Session 2021

Durée : 3 heures

Coefficient : 2

ÉPREUVE E2

Sous-épreuve E22 (U22)

Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier

Aucun document n'est autorisé.

« L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé. »

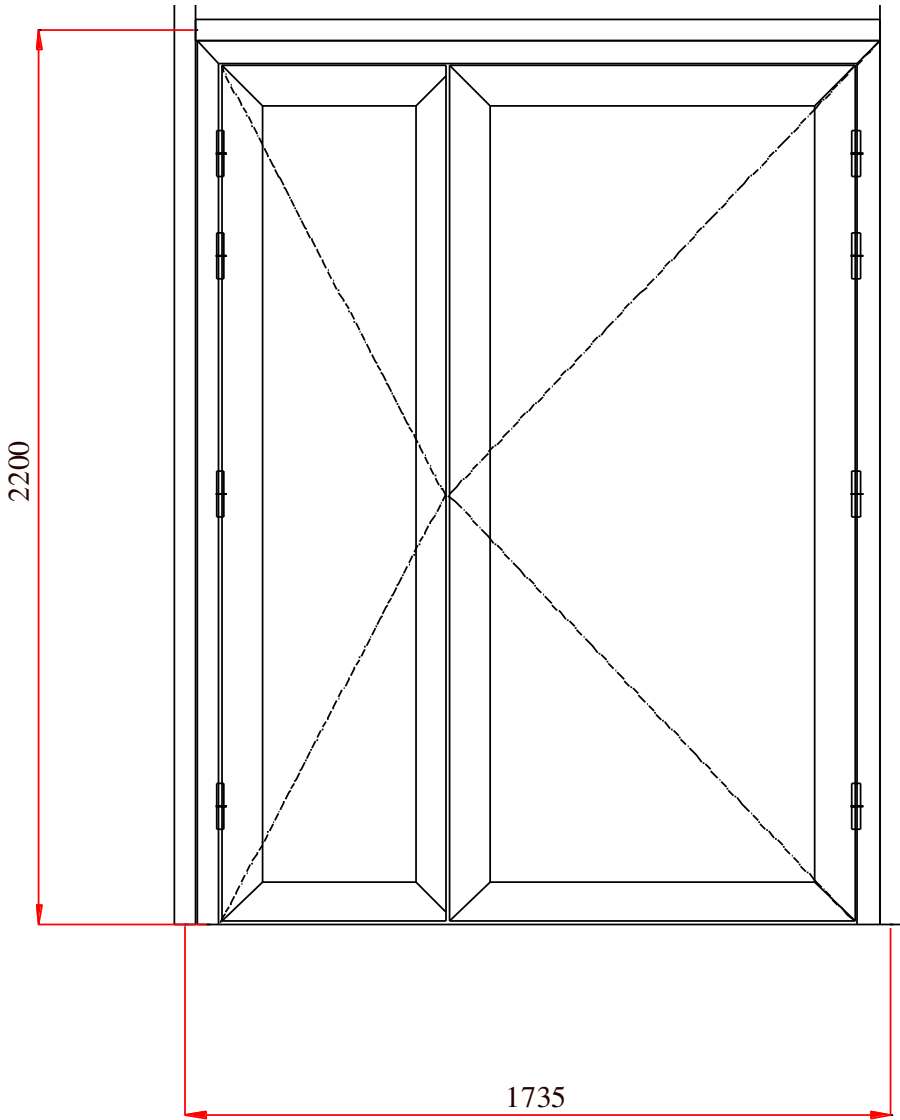
Baccalauréat professionnel : Menuiserie aluminium-Verre	Repère : 2106-OBA T 22 AP 2106-OBA T 22	SOUS-ÉPREUVE E22 : PRÉPARATION ET SUIVI D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER	DOSSIER SUJET RÉPONSE	Durée : 3 h	Coef. : 2	Session 2021	DSR 1 / 7
--	--	--	--------------------------	-------------	-----------	-----------------	-----------

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 1 : Compléter le bon d'atelier de la porte 2 vantaux de l'ensemble MR07 / 40 points

En vue de préparer la fabrication de la porte du mur rideau MR 07 votre responsable de production vous demande de compléter le bon d'atelier ci-contre.



Bon d'atelier

PORTE 2 VANTAUX DE L'ENSEMBLE MR07
Nom affaire : CITÉVOLIA - FLEURY LES AUBRAIS
Traitement de surface Profile: 75 9M07 Mat Aluminium gris 9007 Qualimarine

Désignation	Reference	Coupe	Quantité	Longueur
Dormant mur-Rideau cd 68	0135225			
Dormant mur-Rideau cd 68	0135225			
Dormant mur-Rideau cd 68	0135225			
Ouvrant Porte-z	0135239			
Ouvrant Porte-T	0135204			
Ouvrant Porte-T	0135204			
Ouvrant Porte-T	0135204			
Seuil ta 20mm cd 68	0135207	90,0- 90,0	1	1523
Rejet D'eau	0135208	90,0- 90,0	1	948
Rejet D'eau	0135208	90,0- 90,0	1	549
Parclose 16.5mm	0121124			
Parclose 16.5mm	0121124			
Parclose 16.5mm	0121124			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 2 : Établir le temps total de production de l'ensemble des menuiseries. / 10 points

En tant qu'assistant au chef d'atelier, il est demandé de définir les temps de production pour l'ensemble des menuiseries.

Vous disposez des documents techniques

Temps de production exprimé en heures, pour un ouvrier			
Réf. châssis	Quantité	Temps de fabrication 1 châssis	Temps de fabrication de l'ensemble
OF425-0	1	3 h50	3h50
F312-0-2	11	1 h00	11h00
OS728-3-4	7	1 h10	8h10
EC32-3-4	4	1 h30	
EC552-3-4	4	3 h00	
F353-0-2-3	16	1 h00	
EC369-1	1	5 h00	
F112-3	1	1 h00	
EC370-1	1	5 h00	
EC371-1	6	6 h20	
EC372-2	8	6 h00	
OF227-2-2-4	14	1 h30	
Durée totale de fabrication			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 3 : Établir un planning de fabrication / 30 points

En tant qu’assistant au chef d’atelier, il est demandé de définir la date de lancement des commandes de matières premières.

Indiquer dans les cases	Un nombre	Le temps de travail d'une équipe, en heure, pour une journée (fabrication ou pose)
	Férié ou fermeture	Jours fériés et fermeture
	L	Jours de livraison sur le chantier
	CA	Jour de commande matière (aluminium)
	CV	Jour de commande matière (vitrage)

Tâches à effectuer	Janvier			Semaine 2	
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
	15	16	17	18	19
Commande					Férié
Fabrication		22	22	22	
Livraison	L		Exemple		
Pose (équipe)					

Tâches à effectuer	AVRIL 2020			Semaine 15		AVRIL 2020			Semaine 16		AVRIL 2020			Semaine 17	
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
	6	7	8	9	10	13	14	15	16	17	20	21	22	23	24
Commande															
Fabrication															
Livraison															
Pose (équipe)															

Tâches à effectuer	AVRIL/MAI 2020			Semaine 18		MAI 2020			Semaine 19		MAI 2020			Semaine 20	
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
	27	28	29	30	1	4	5	6	7	8	11	12	13	14	15
Commande															
Fabrication															
Livraison															
Pose (équipe)															

Tâches à effectuer	MAI 2020			Semaine 21		MAI 2020			Semaine 22		JUIN 2020			Semaine 23	
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
	18	19	20	21	22	25	26	27	28	29	1	2	3	4	5
Commande															
Fabrication															
Livraison															
Pose (équipe)															

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 4 : Calculer le besoin en étanchéité / 30 points

En tant qu'assistant au chef d'atelier il est demandé de quantifier et de préciser la référence du produit d'étanchéité nécessaire pour le R + 2.

Données

Quantité de menuiserie : 52

Cartouches de 310 ml

Noir RAL 9005

Tableau des menuiseries R+2

Reference des menuiseries	Quantité	Dimensions
01 ; 02 ; 03 ; 04	20	660x2585
10 ; 11 ; 12 ; 13 ; 14	8	1350x2600
31 ; 34	2	2010x2585
40 ; 41 ; 42 ; 43 ; 50 ; 51 ; 52 ; 53	22	1335x2185

Calcul du nombre total de ml nécessaire

Calcul du nombre de cartouches nécessaires (arrondir à l'unité supérieure)

Référence et quantité d'approvisionnement

Référence du produit d'étanchéité :.....

Quantité d'approvisionnement par conditionnement :.....

Vous disposez des documents techniques

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 5 : Déterminer le positionnement de la poignée / 60 points

En tant qu'assistant au chef d'atelier, il est demandé de définir une hauteur de poignée, pour le repère MEN13, en tenant en compte des exigences et contraintes suivantes :

Contraintes :

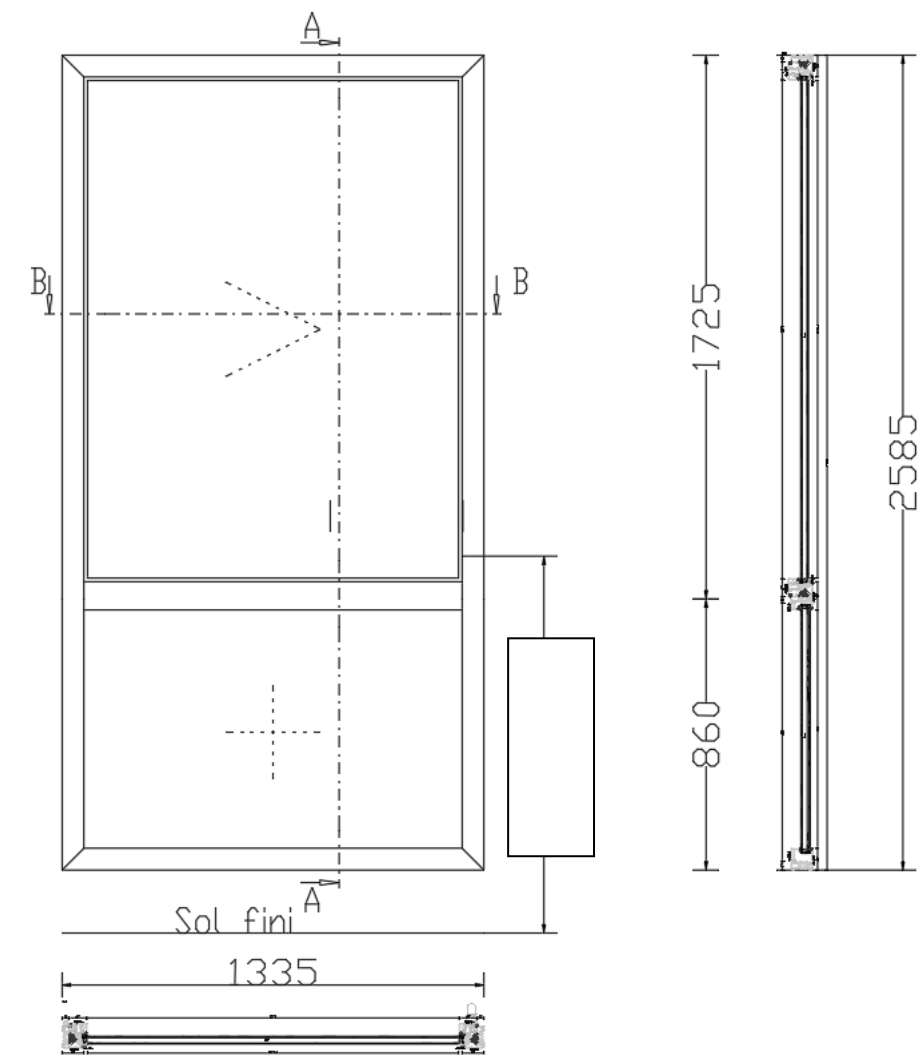
- Position de la poignée au plus bas du sol fini.
- Respect de la réglementation applicable à l'accessibilité pour les PMR.

Vous disposez des documents techniques

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Hauteur de l'axe de la poignée, à partir du sol fini (en mm)

La hauteur de poignée respecte t'elle la réglementation applicable à l'accessibilité pour les PMR



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 6 : Approvisionner le chantier /30 points

Il est demandé d’organiser la livraison du bardage extérieur sur le chantier.
Les panneaux composant le bardage sont livrés et conditionnés sur palette.

Il est demandé de :

- Définir la quantité de palettes nécessaires pour le stockage et le transport des panneaux.
- Définir le nombre de rotations nécessaires à la livraison.

Vous disposez des documents techniques

Données pour le transport		
Type de véhicule	Dimensions utiles	Nombre de palette par camion
Semi-remorque plateau droit	Longueur utile 13450 mm Largeur utile 2480 mm	En fonction de la dimension de la palette

Information pour le stockage	
Référence palette	CHP 15

Information bardage		
TRESPA® METEON® FAÇADES		
Dimensions en mm	Masse pour 1 panneau	Quantité de panneaux totales
Largeur 1820 mm Longueur 1860 mm Epaisseur 12 mm	32,3 Kg	1012

Largeur utile de stockage de la palette (B)	
Nombre de panneau possible par palette	
Masse totale du chargement	
La masse totale du chargement respecte t'elle la charge maximum de la palette	

Nombre de palette nécessaire pour l'ensemble de la livraison	
--	--

Nombre de palette par camion	
Nombre de rotation nécessaire pour l'ensemble de la livraison	

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.